

Rühren und Mischen mit hohen Anforderungen, wie

- Auflösen von Agglomeraten oder Knollen,
- Zerteilen von Tropfen für stabile Emulsionen,
- schnelles Benetzen quellender Pulver,
- Homogenisieren und Passieren separierter Mischungen,

bewältigen **ROTOSTAT**-Scherkraftmischer in besonders beeindruckender Weise, schnell und zufriedenstellend.

Für mittel- und hochviskose Produkte, bei hoher Dichte oder zum Einmischen von pulverförmigen Komponenten ist in der Regel eine intensivere Umwälzung erforderlich. Die Kombination des **ROTOSTAT**-Mischkopfes mit Propellern oder Schrägblatt-Rotoren erweitert dafür den Einsatzbereich.

(→ Prospektblatt ROTOSTAT PX)

Sind nur geringe Scherkräfte beim Mischprozess zulässig, empfiehlt sich der Einsatz von speziell für diesen Zweck ausgelegten Leitstrahlmischern. (→ Prospektblatt ROTOJET LM)

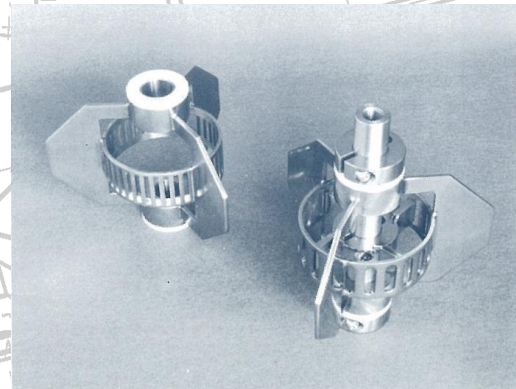
### Einbaubeispiel:

#### ROTOSTAT X,

außermittig auf der Rührwerksflansch des runden Behälters montiert. Stromstörer sind zur Erzielung turbulenter Strömung nicht erforderlich.



### Der Mischkopf:



Der einfach gestaltete Mischkopf gestattet eine leichte Montage und Reinigung. Der Stator ist mit normalen oder feinen Schlitzen erhältlich.

Der **ROTOSTAT**-Mischkopf besteht aus einem Rotor, der von einem frei drehbaren Stator umgeben ist.

Durch die Drehung der Rührwelle mit dem darauf festgeklemmten Rotor wird das flüssige Mischgut radial über die 4 senkrecht stehenden Rotorblätter nach außen getrieben und im Wellenbereich von oben und unten wieder angesaugt.

**ROTOSTAT X** wird für dünne bis mittelviskose Produkte verwendet, z. B. für Öl-in-Wasser-Emulsionen, zum Lösen von Wachsen oder Harzen oder zum Zerteilen feiner Pigmente in Suspensionen.

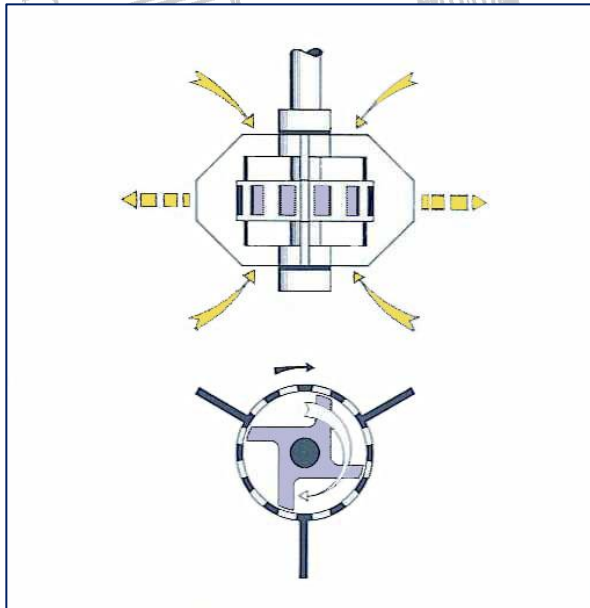
### LEUBNER Verfahrenstechnik GmbH

Hausanschrift/business address  
Konrad-Zuse-Straße 13 a  
D – 36251 Bad Hersfeld  
Tel: +49 66 21 7 14 80  
mailto: info@leubner-vt.de

Postanschrift/mailling adress  
Postfach 17 12  
D – 36227 Bad Hersfeld  
Fax: +49 66 21 4 13 68  
www.leubner-vt.de



Da der Spalt zwischen den Rotorblättern und dem geschlitzten Statorkorb eng ist, wird auch der Stator infolge des hydraulischen Kraftschlusses durch das Mischgut in Drehung versetzt. Die 3 äußeren Flügel des Stators wirken aber bremsend, so dass die Drehzahl des Stators sehr viel geringer ist.



Mehrere Effekte überlagern sich bei der Rotor-Stator-Drehbewegung des **ROTOSTAT X**:

Die Produktumwälzung durch den inneren Rotor ähnelt dem Strömungsbild eines Turbinen- oder Scheibenrührers.

An den Schlitzen des Stators entstehen Scherkräfte aufgrund der hohen Drehzahldifferenz zwischen Rotor und Stator.

Durch den langsam drehenden Stator wird eine zusätzliche äußere Mischzone geschaffen, die wesentlich für die Bewegung des Mischgutes im Behälter sorgt.

Der bewegte Stator führt Friktionswärme aus der Scherzone nach außen ab und mögliche Produkteinlagerungen werden selbsttätig abgespült.

Vibrationen oder Stöße durch Klumpen oder ungleichförmige Strömungen werden im Mischkopf gedämpft.

### Anwendungsbeispiel:

Versuch mit stark quellendem Bindemittelansatz und hoher Viskosität:

Schnelles klumpenfreies Lösen mit **ROTOSTAT**-Scherkraftmischer.

Anmerkung:

**ROTOSTAT**-Mischköpfe werden eingesetzt für sehr schwierige Löse- und Dispergiertaufgaben und sind nur bei uns zu bekommen!

Sie sind die Alternative zu **ROTOJET**-Dispergiermischern, die aus **ROTOJET**-Leitstrahlmischern abgeleitet sind und etwas produktschonender wirken.

Hier bietet sich der Einsatz z.B. bei empfindlichen hochmolekularen Tensiden an.

Wir haben also für jeden Fall das richtige Werkzeug und sind nicht beschränkt auf ausschließlich Leitstrahlmischer.



**Nutzen Sie unsere Erfahrungen**

**bei der Auswahl der  
richtig bemessenen Maschine!**

### LEUBNER Verfahrenstechnik GmbH

Hausanschrift/business address  
Konrad-Zuse-Straße 13 a  
D – 36251 Bad Hersfeld  
Tel: +49 66 21 7 14 80  
mailto: info@leubner-vt.de

Postanschrift/mailling adress  
Postfach 17 12  
D – 36227 Bad Hersfeld  
Fax: +49 66 21 4 13 68  
www.leubner-vt.de

